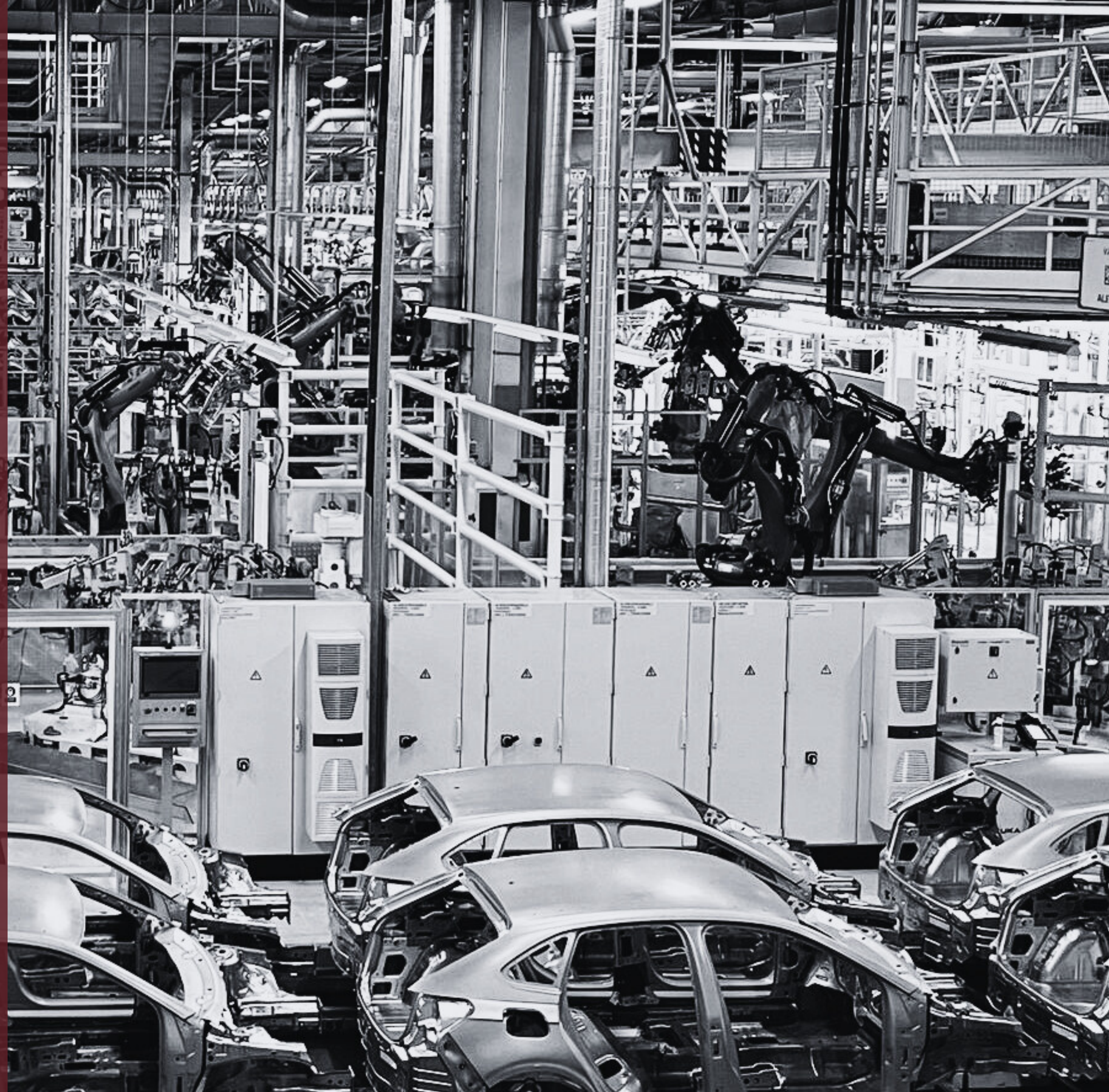


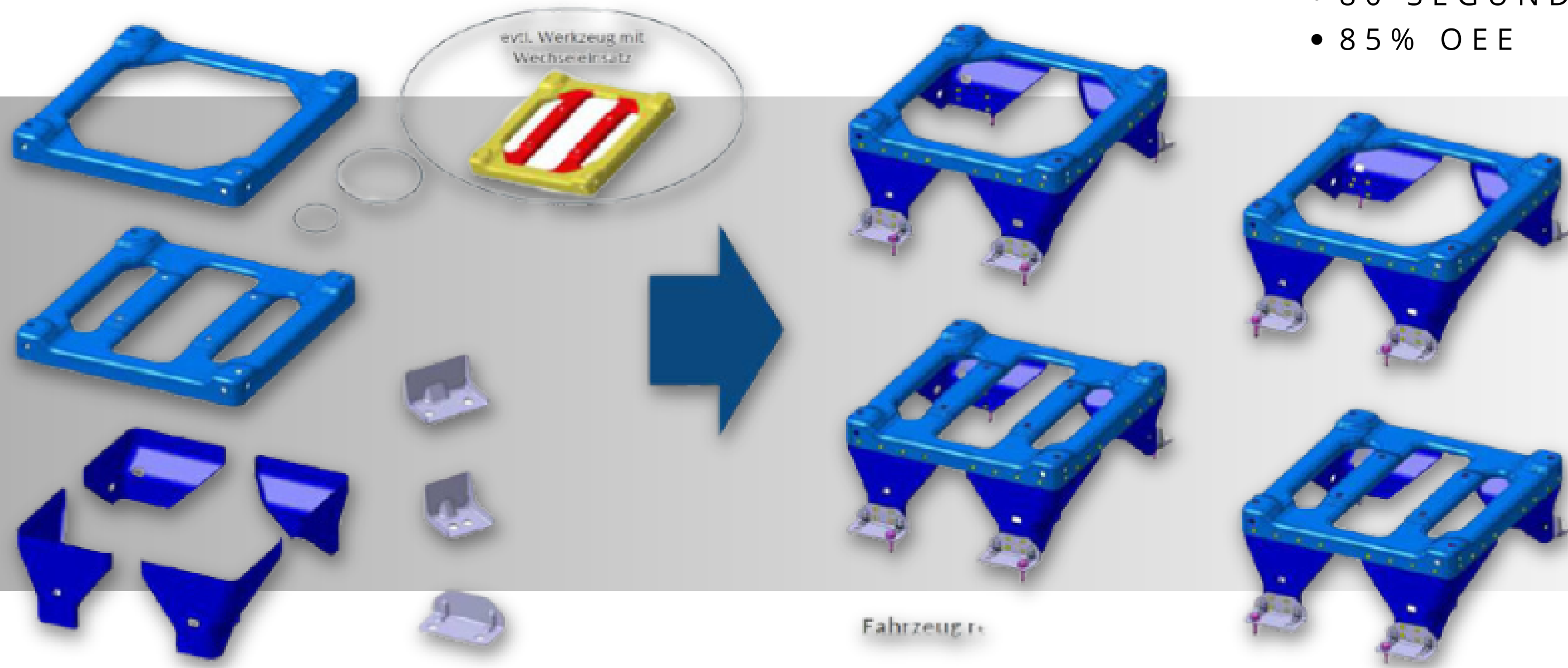
INSTALACIONES SOLDADURA REALIZADAS

RESISTENCIA Y MAG

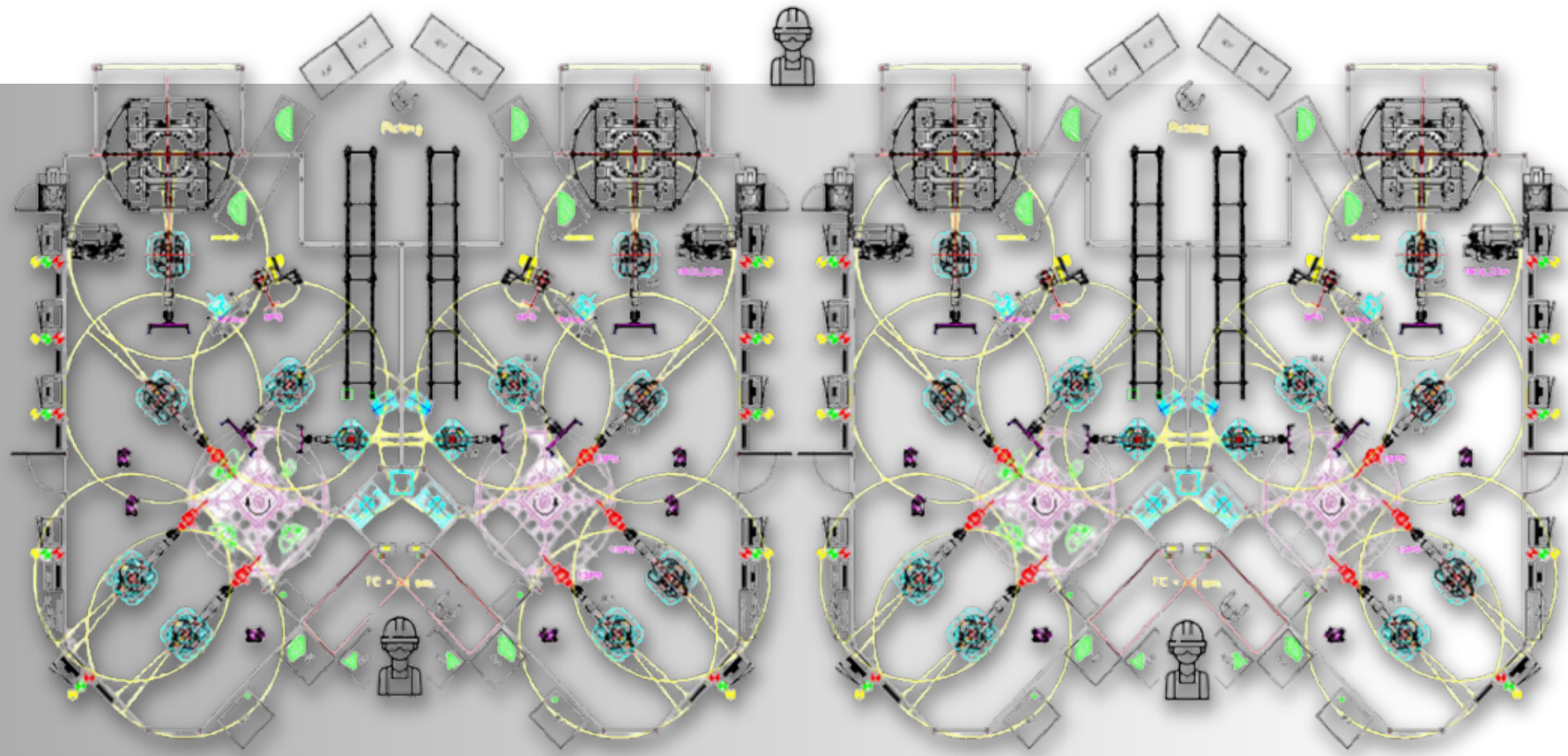


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- 80 SEGUNDOS/PIEZA
- 85% OEE



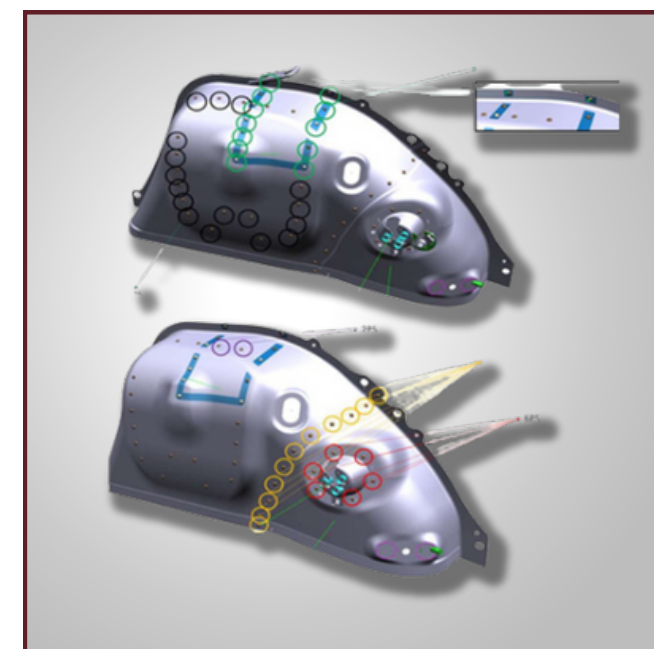
CHASIS ASIENTO



Layout instalación.

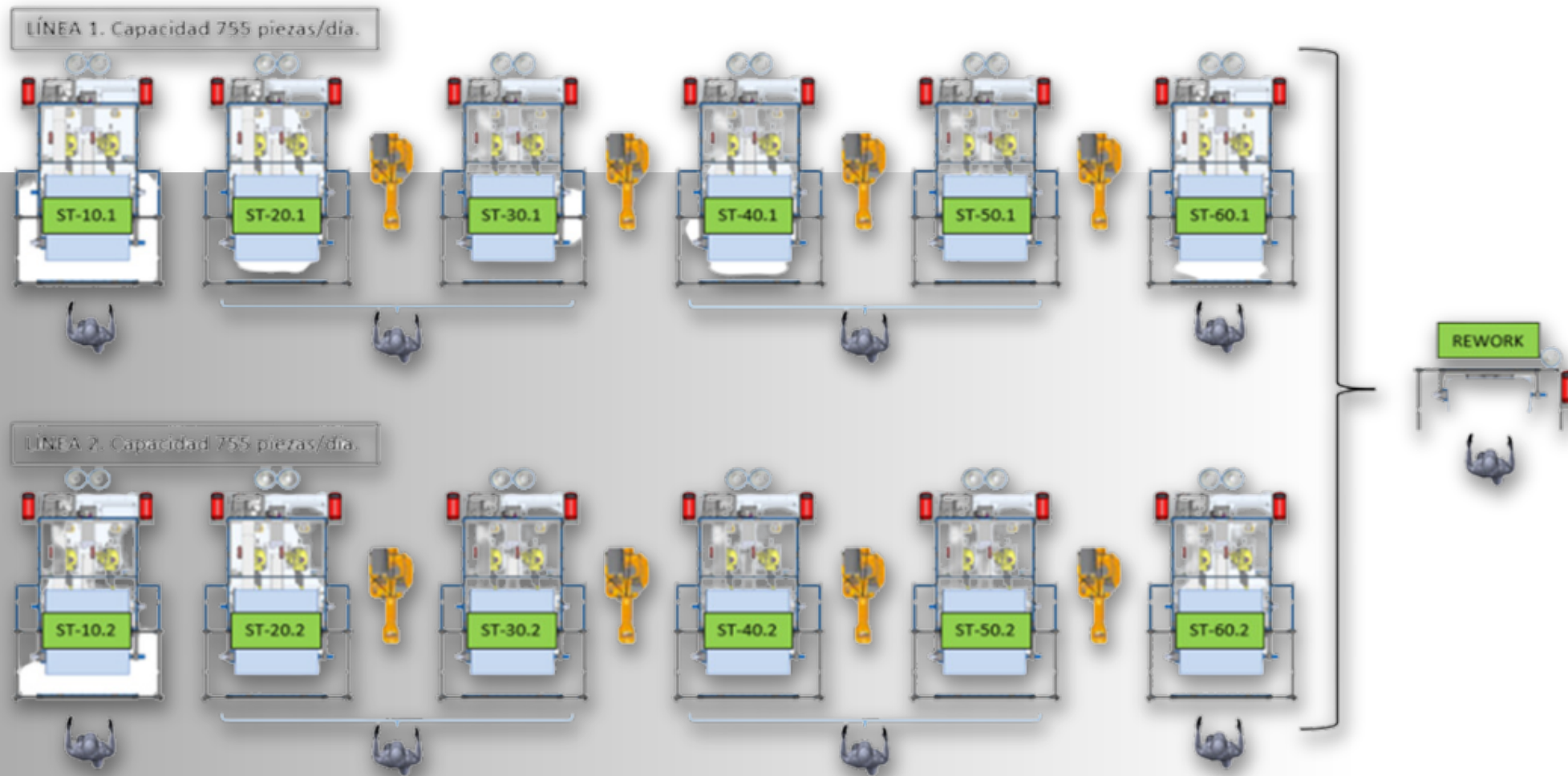
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- 44 SEGUNDOS/PIEZA
- 85% OEE





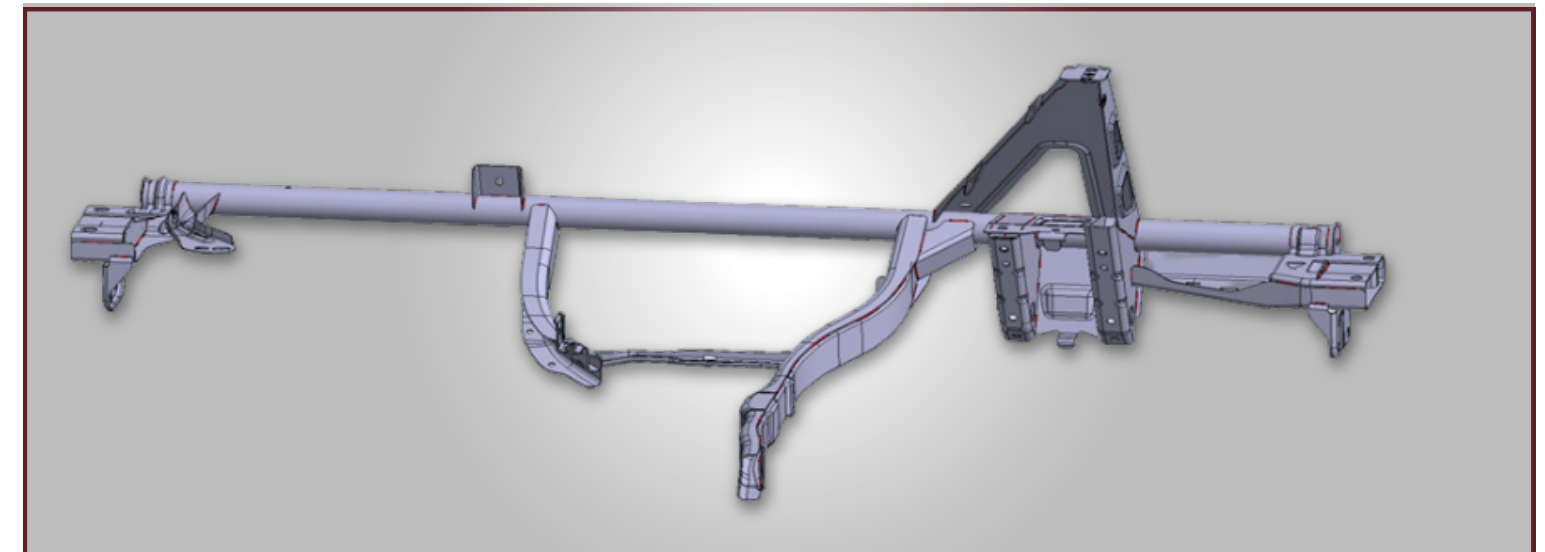
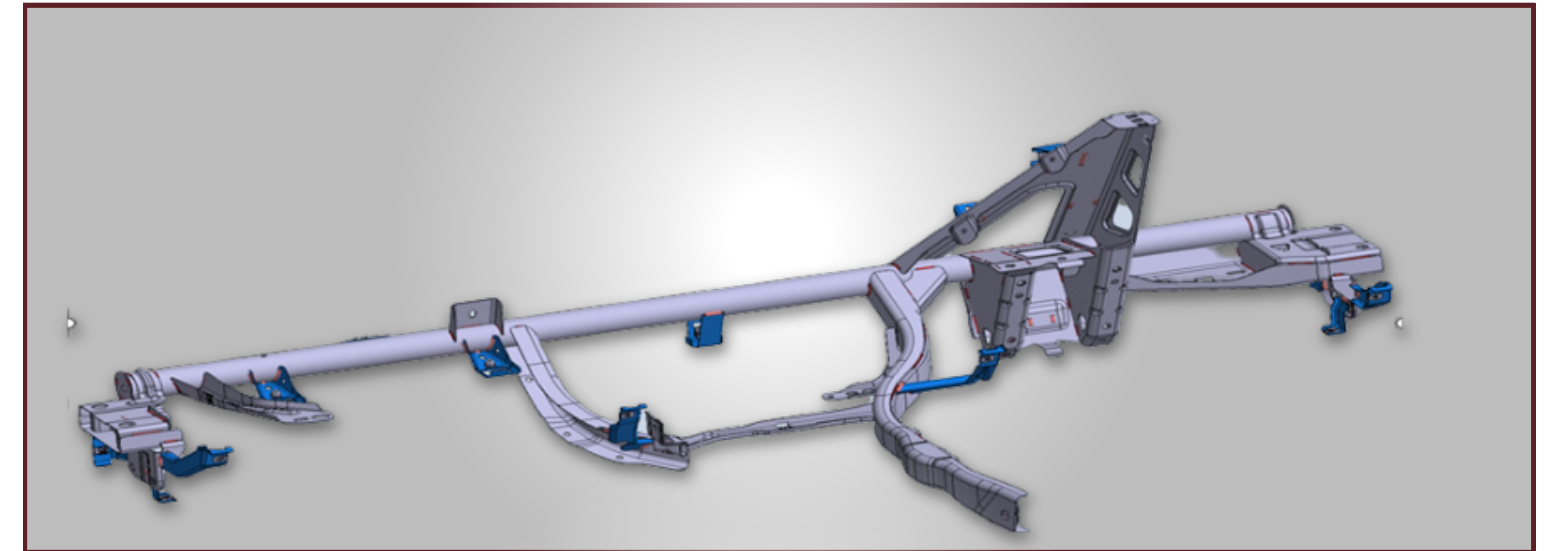
BASTIDOR COCKPIT



Layout instalación

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

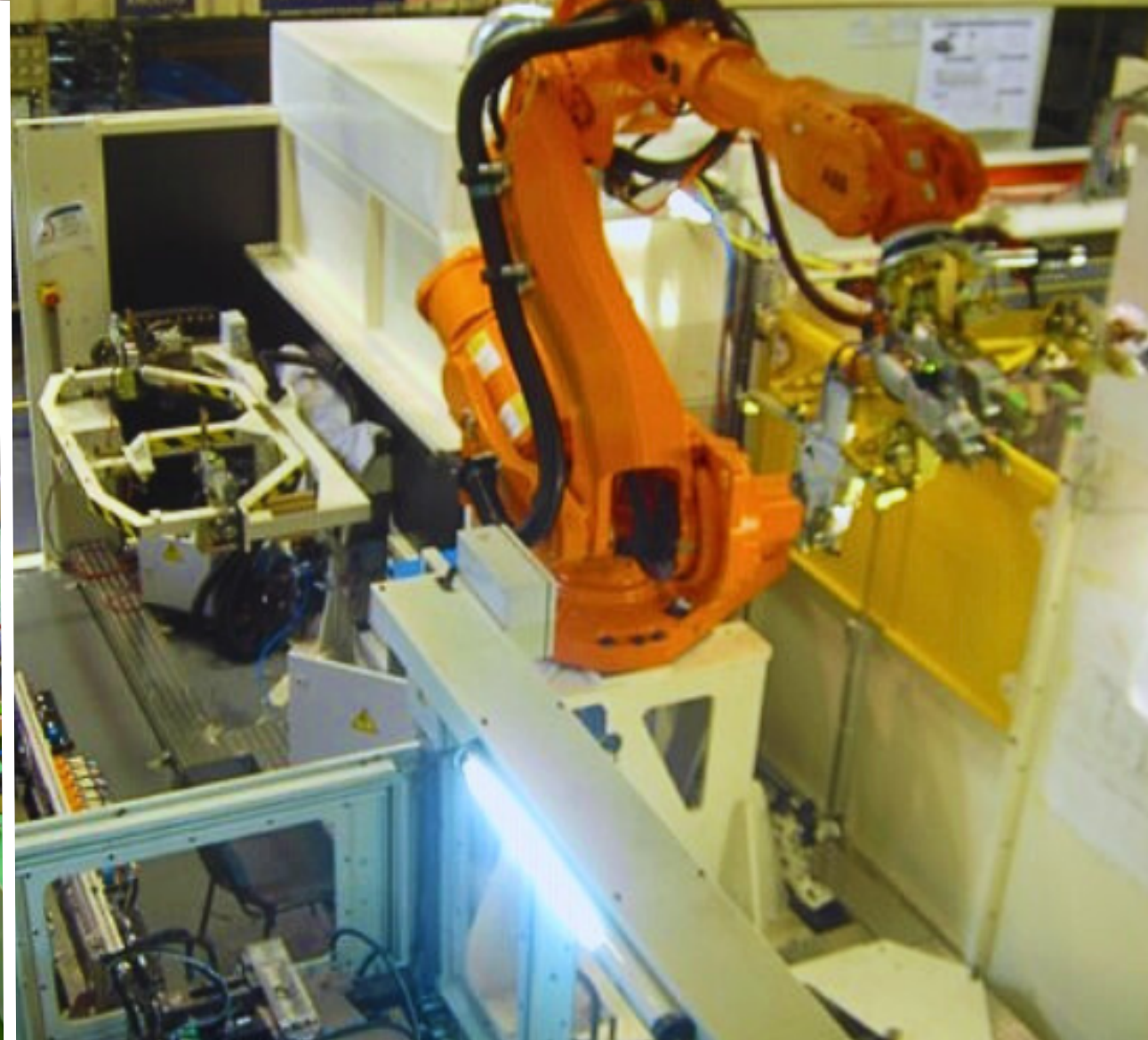
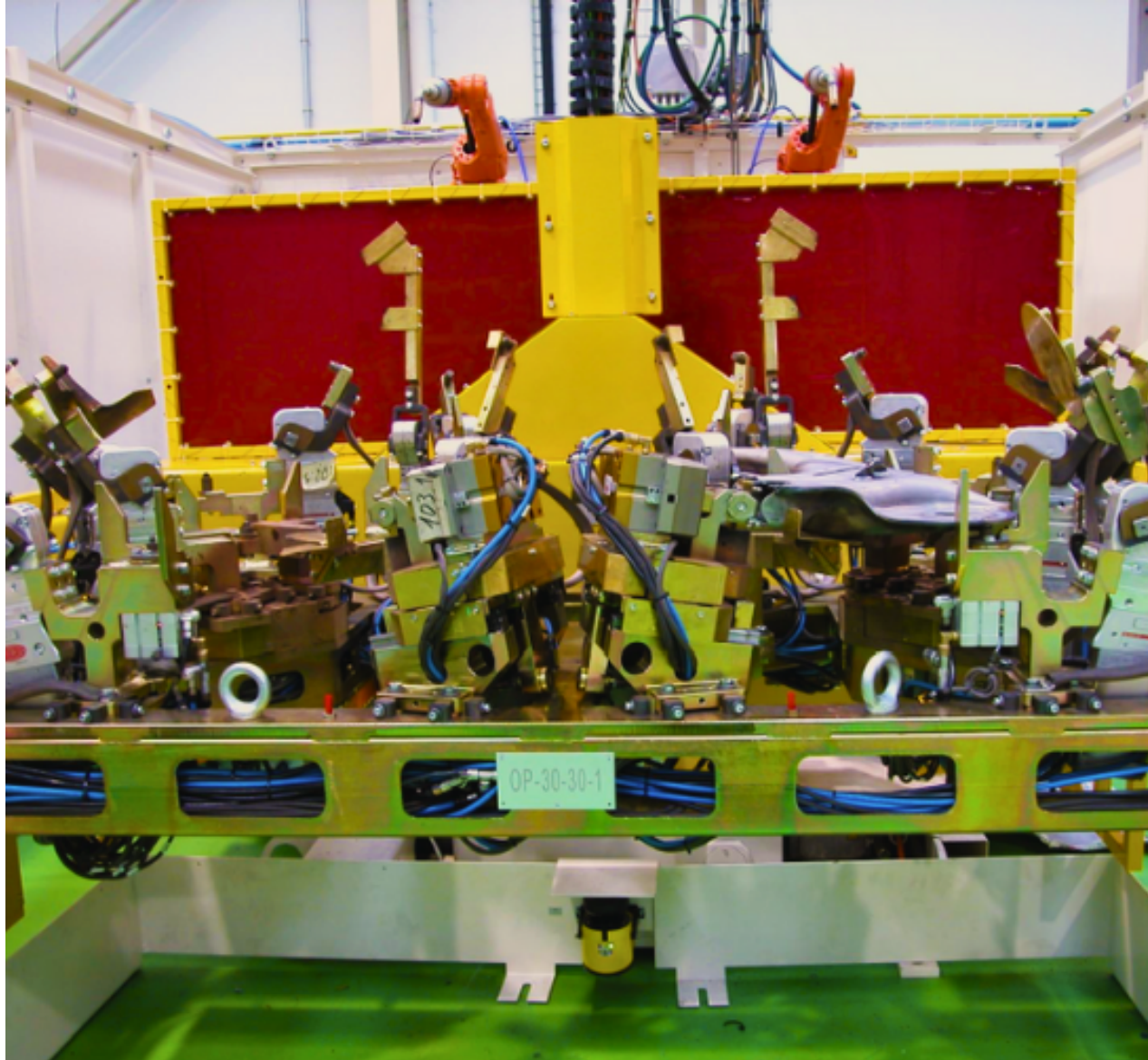
- 48 SEGUNDOS/PIEZA
- 85 % OEE





INSTALACIÓN SOLDADURA SUSPENSIÓN VS20

- Línea de soldadura completa de chasis. Incluye varios tipos de tecnologías de soldadura: pinzas y cordón.
- El proceso se divide en diferentes células y cada una de ellas cuenta con utilaje UGI 180° en sentido horizontal y sobre sí mismo.
- Las herramientas se cambian de forma automática.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

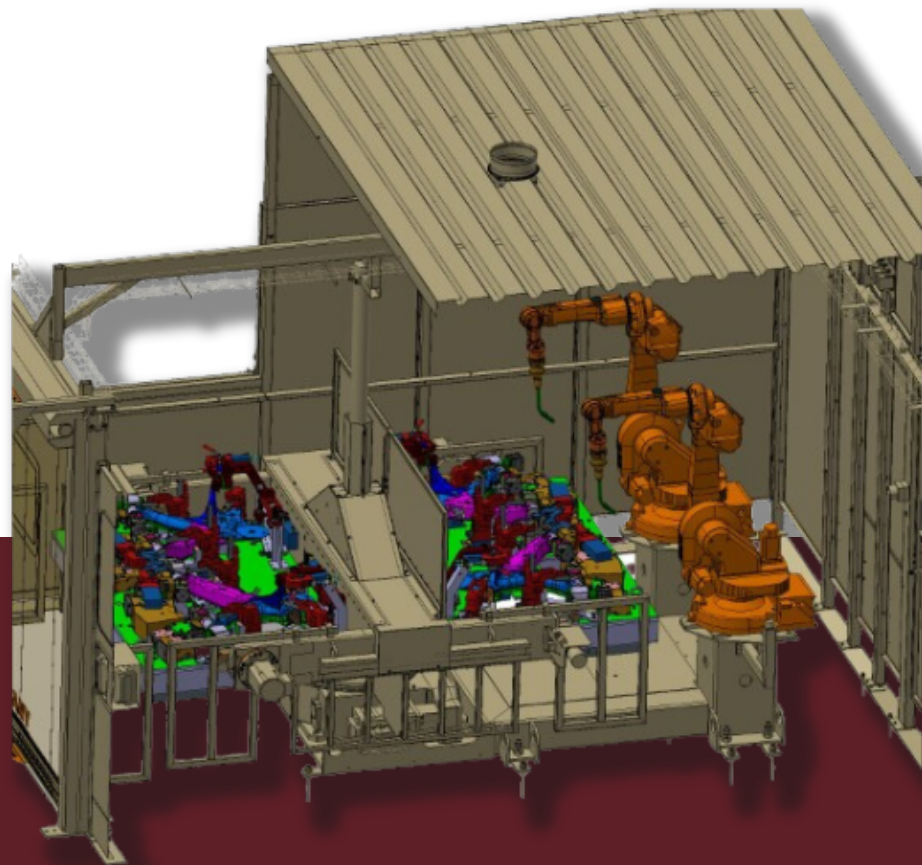
- Célula completa con 5 cabinas de soldadura.
- Cada cabina con dos robots de soldadura MAG.
- Dos utillajes por cabina, mesa de giro y mesas utillajes sincronizadas con robots.
- Carga y descarga con robot cuando la pieza cobra entidad. Al principio lo realizan los operarios.
- Se sueldan los brazos izquierdos y derechos a la vez.
- Tiempo ciclo 140 seg. brazo izquierdo + derecho.
- Soldadura con robots sobre utillaje.
- Equipo limpieza de boquillas MAG.
- Puesto de retrabajo.
- Galga comprobación cotas correctas.
- Maquina de mecanizado de agujeros una vez soldada la pieza.
- Evacuación automática.

INSTALACIÓN SOLDADURA SUSPENSIÓN VS20

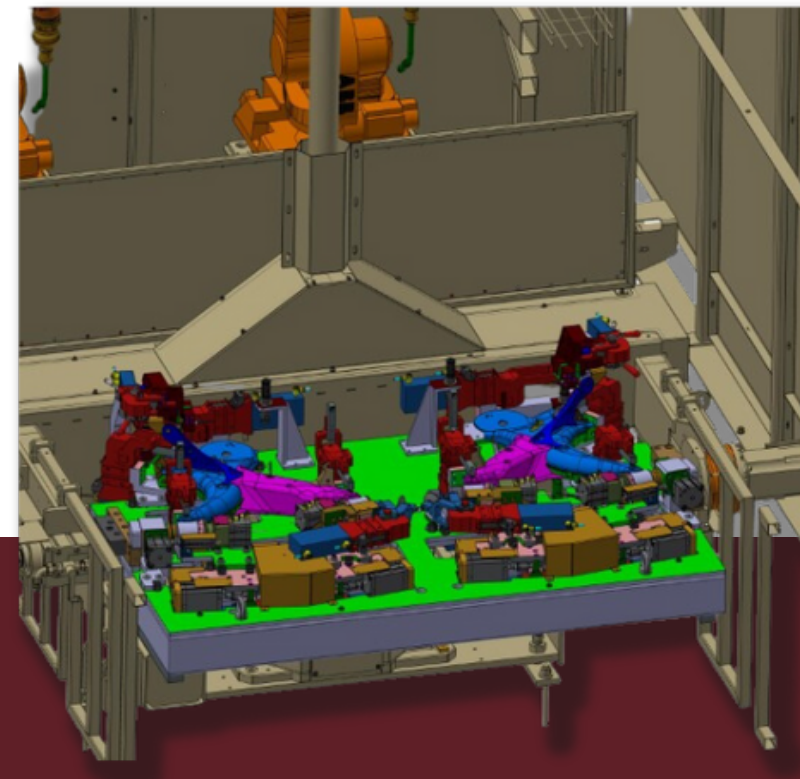
IMÁGENES TÉCNICAS



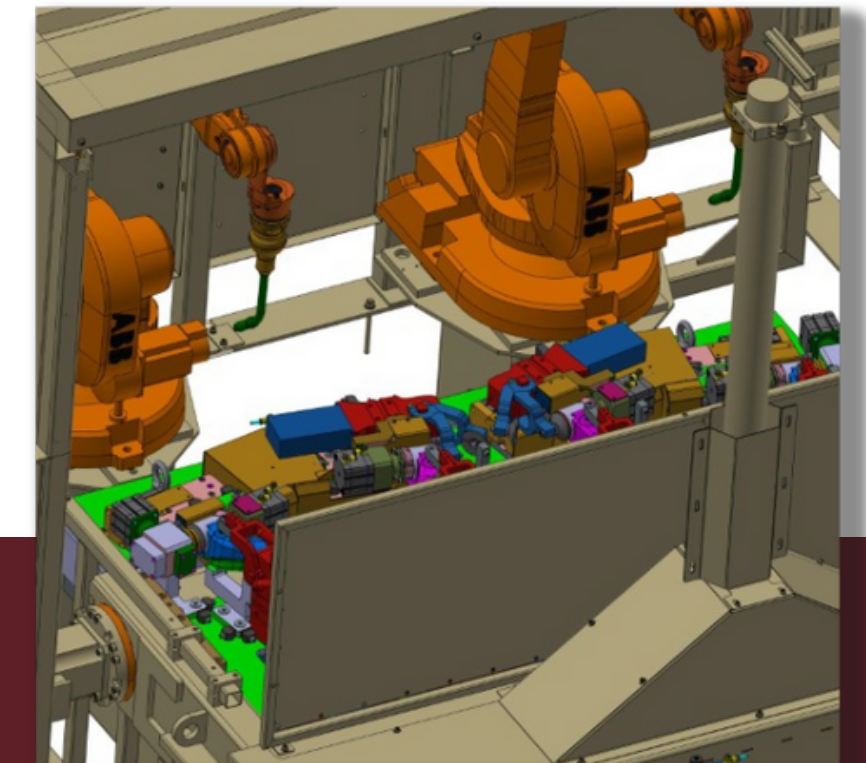
Lay out de la instalación.



Vista seccionada cabina con utillajes y robots.

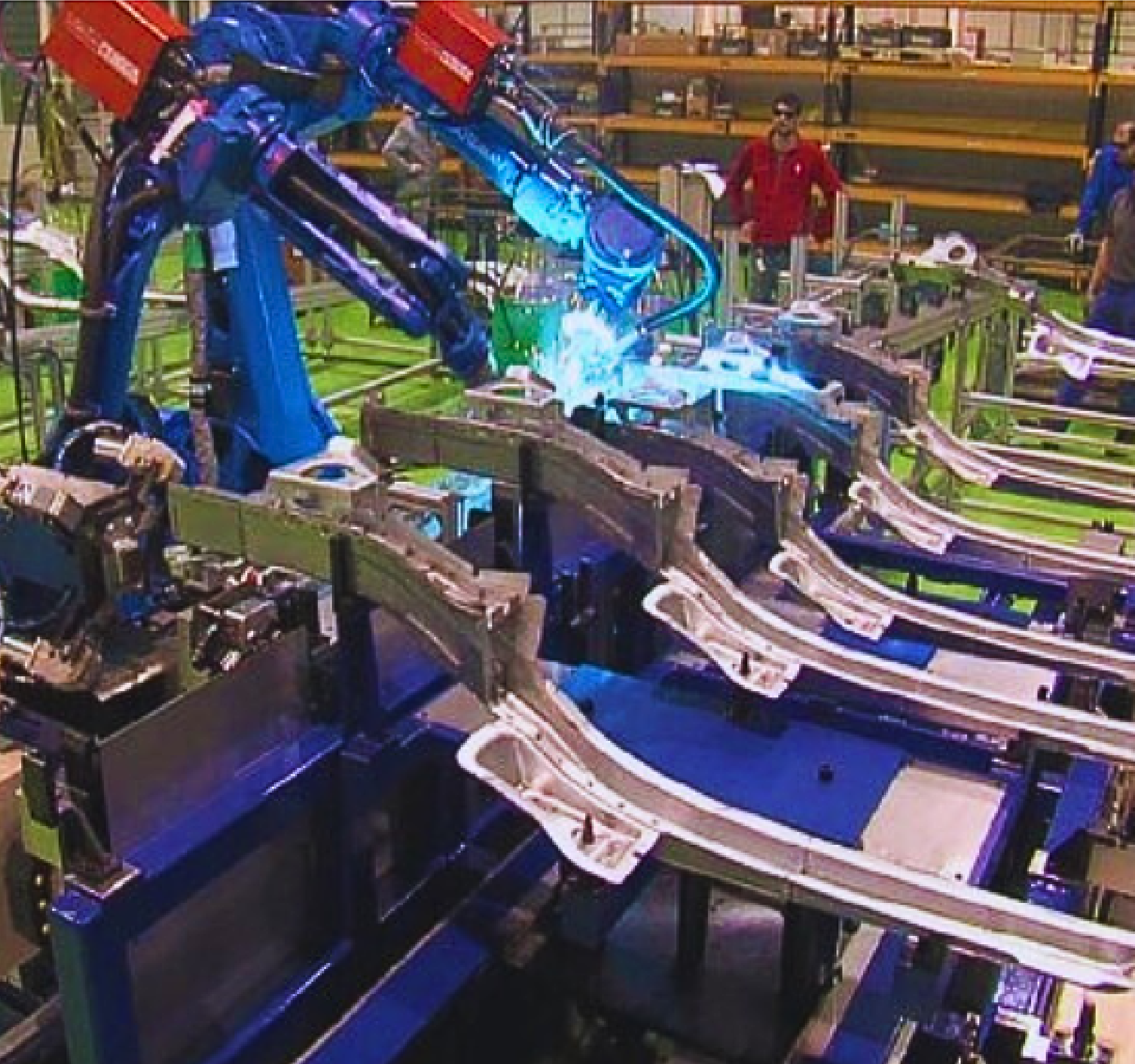


Utillaje zona carga.



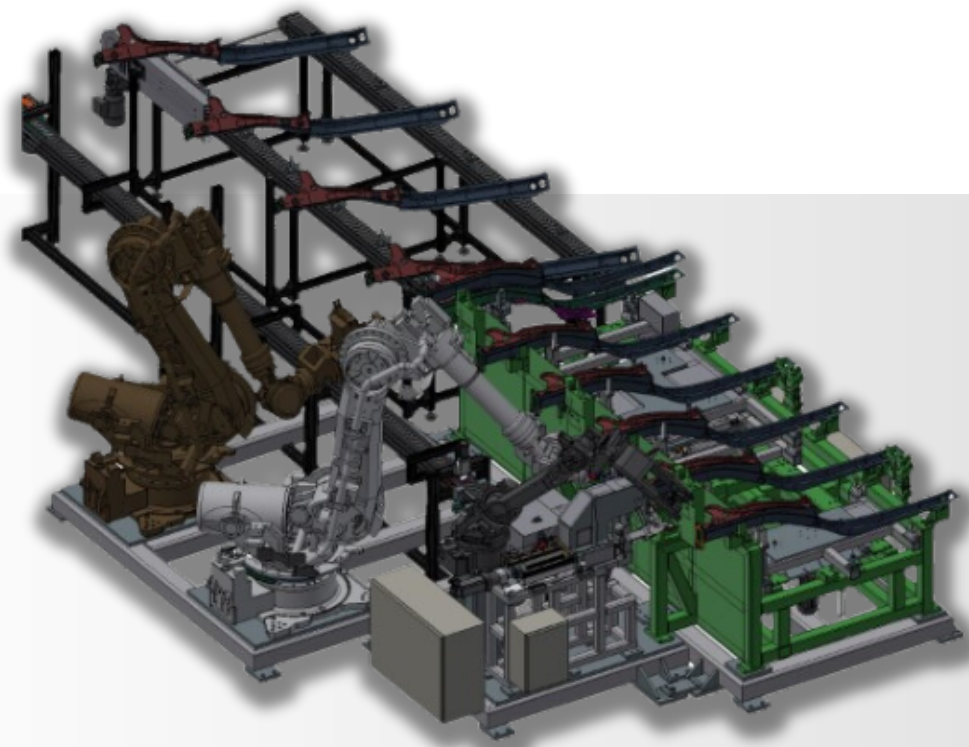
Robots y utillaje zona soldadura.

INSTALACIÓN SOLDADURA SUSPENSIÓN VS20

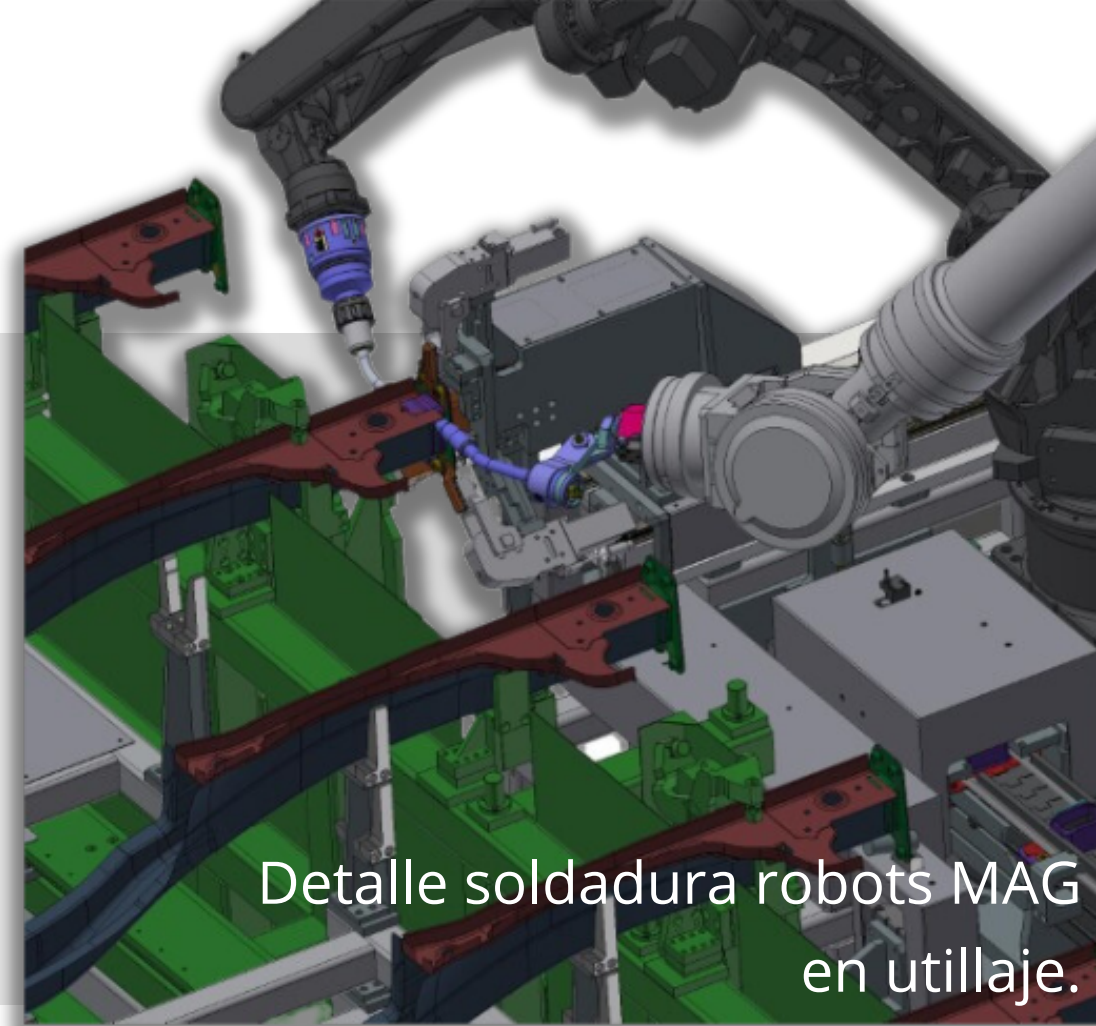


INSTALACIÓN SOLDADURA LARGUEROS VW A04 Y A07 RESISTENCIA Y MAG

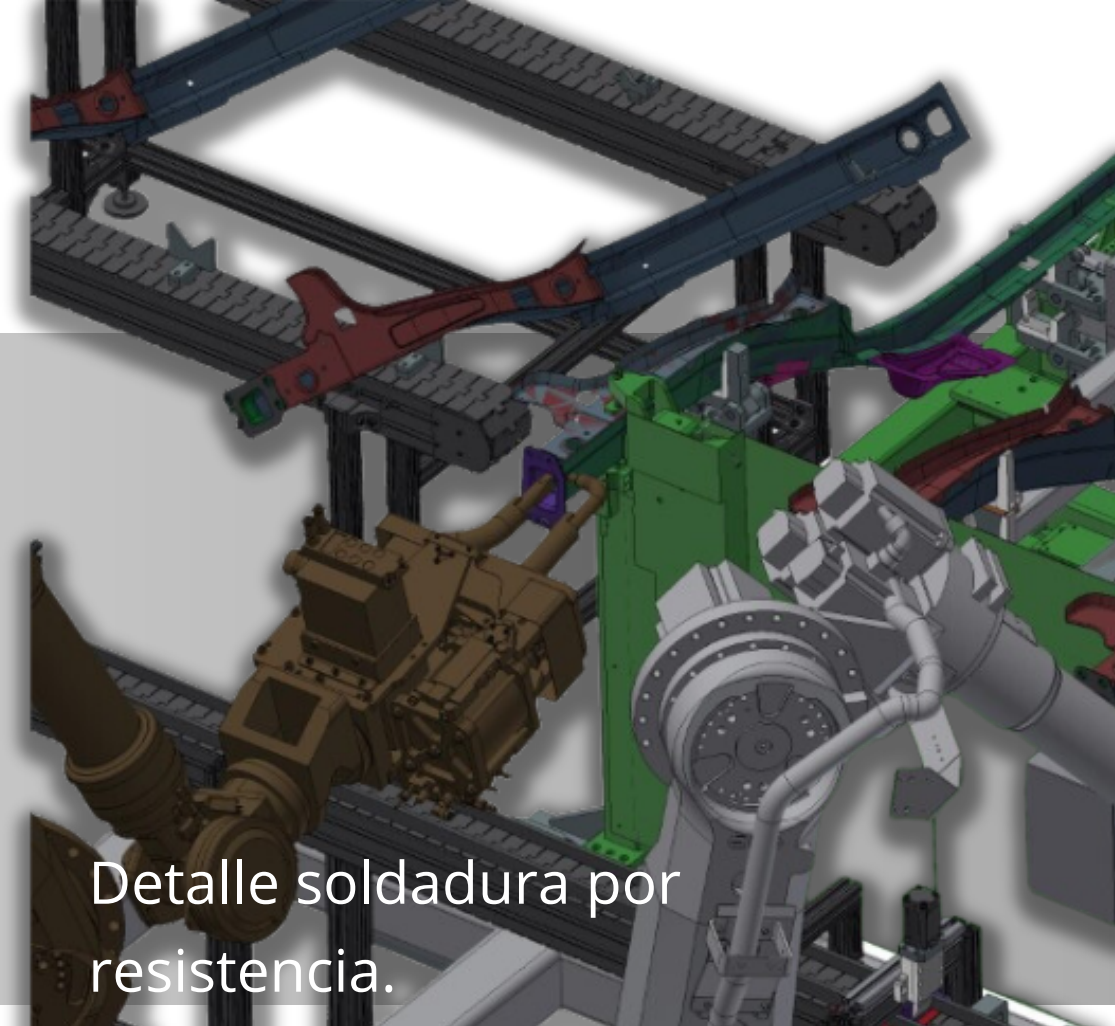
- Soldadura de unión de larguero con punto de referencia del automóvil que requiere de gran precisión evitando tensiones en la soldadura con el trabajo sincronizado de los robots.



Vista general de la instalación.



Detalle soldadura robots MAG en utillaje.



Detalle soldadura por resistencia.

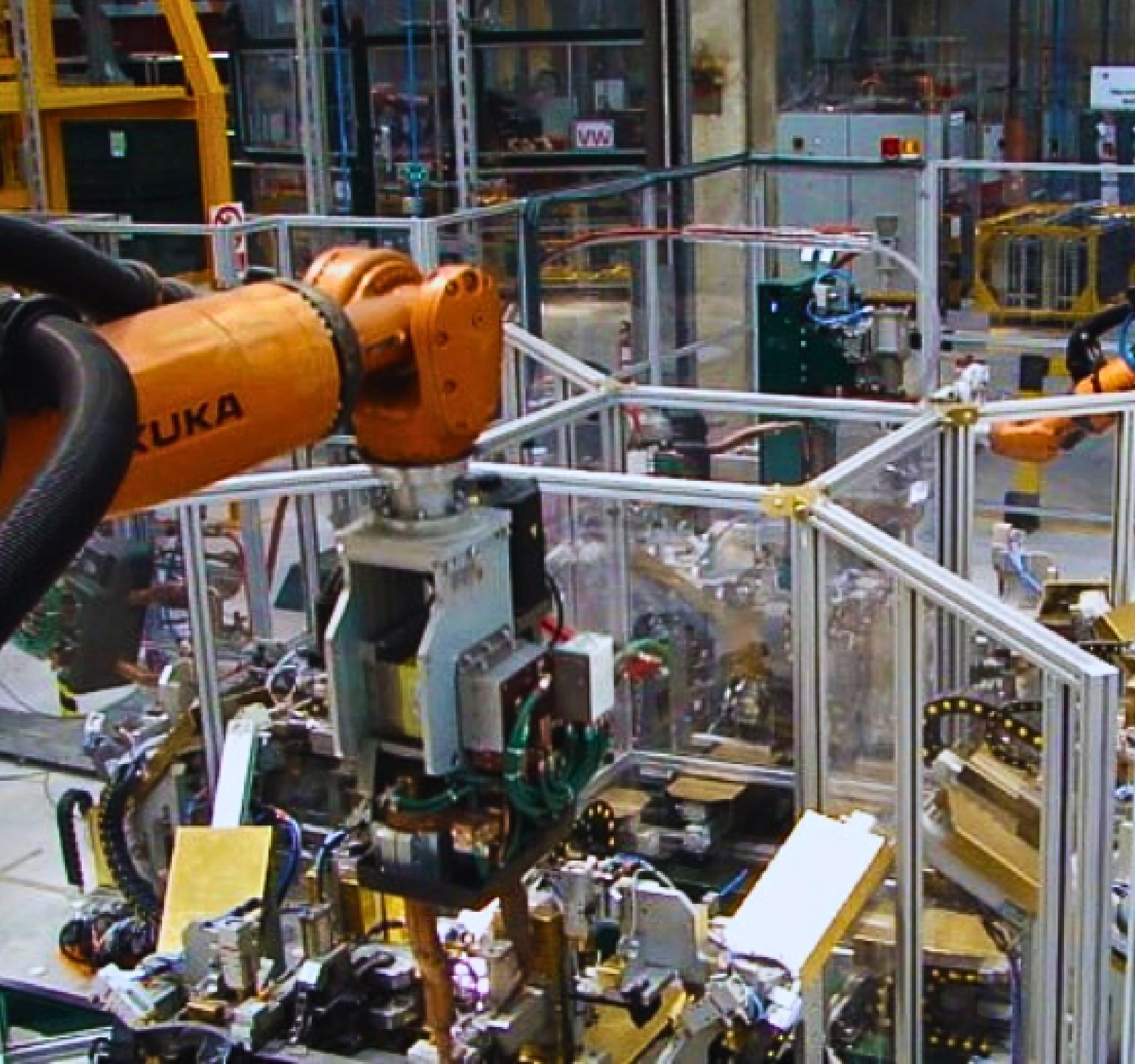
ESPECIFICACIONES E IMÁGENES TÉCNICAS

- 2 instalaciones simétricas. Larguero derecho y larguero izquierdo.
- Tiempo ciclo 34.5 seg.
- Anexo a una línea existente en el cliente.
- Soldadura con robots sobre utillaje.
- Soldadura cordones MAG. Dos robots simultáneamente.
- Equipo limpieza de boquillas MAG.

- Soldadura resistencia con pinza montada en robot.
- Carga larguero con robot.
- Carga automática de pieza a soldar.
- Evacuación automática.

INSTALACIÓN SOLDADURA LARGUEROS VW A04 Y A07
RESISTENCIA Y MAG

INSTALACIÓN
SOLDADURA
POR RESISTENCIA
QUERTRAEGUER





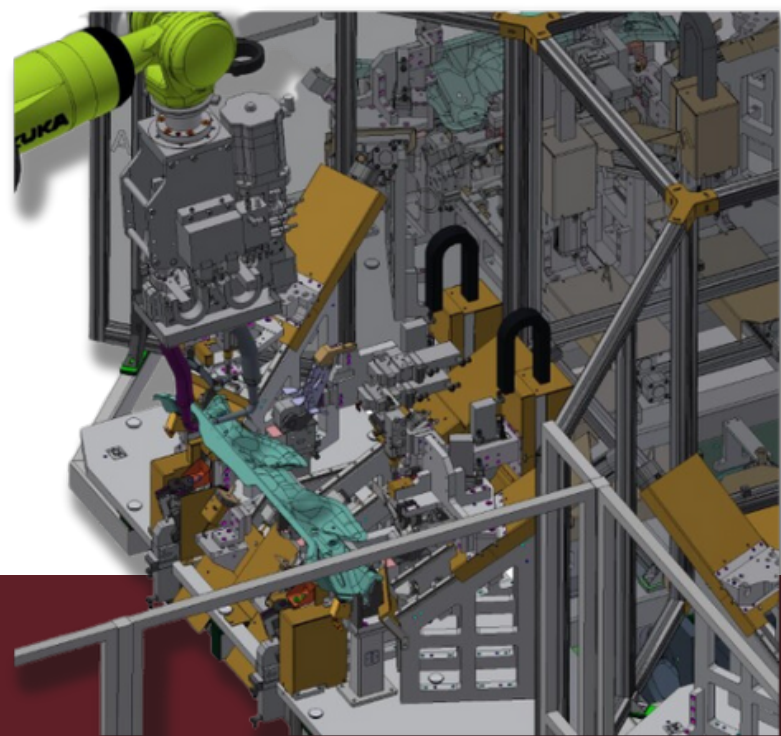
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Fabricación de 7 variantes de pieza.
- Tiempo de ciclo de 45 a 58 seg. dependiendo de la variante.
- Aplicación de adhesivo mediante robot en pieza previa a soldadura.
- Soldadura de tuercas.
- Soldadura con robots sobre utillaje.
- Soldadura en pinza fija.
- Marcado de pieza OK y evacuación automática.

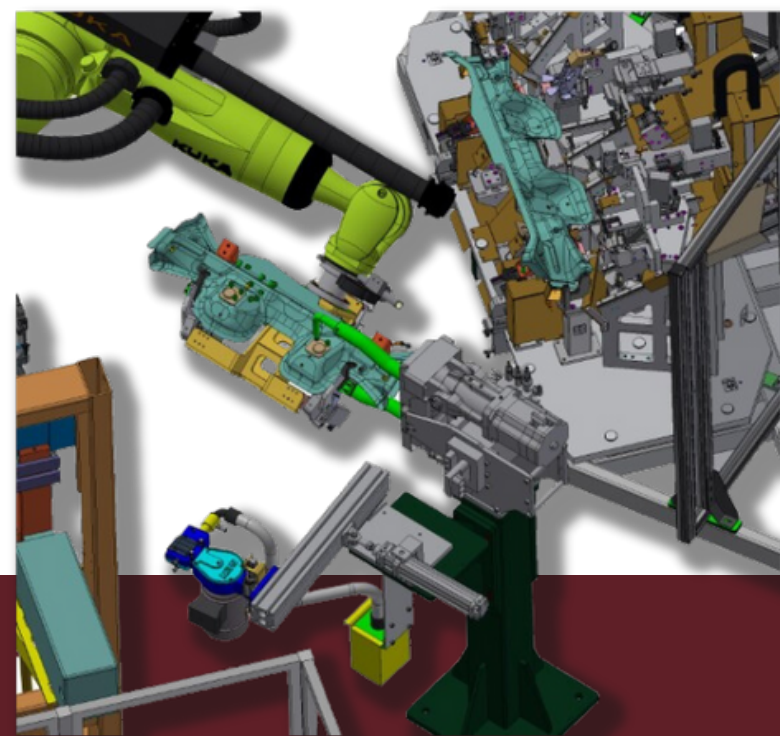
INSTALACIÓN SOLDADURA POR RESISTENCIA
QUERTRAEQUER



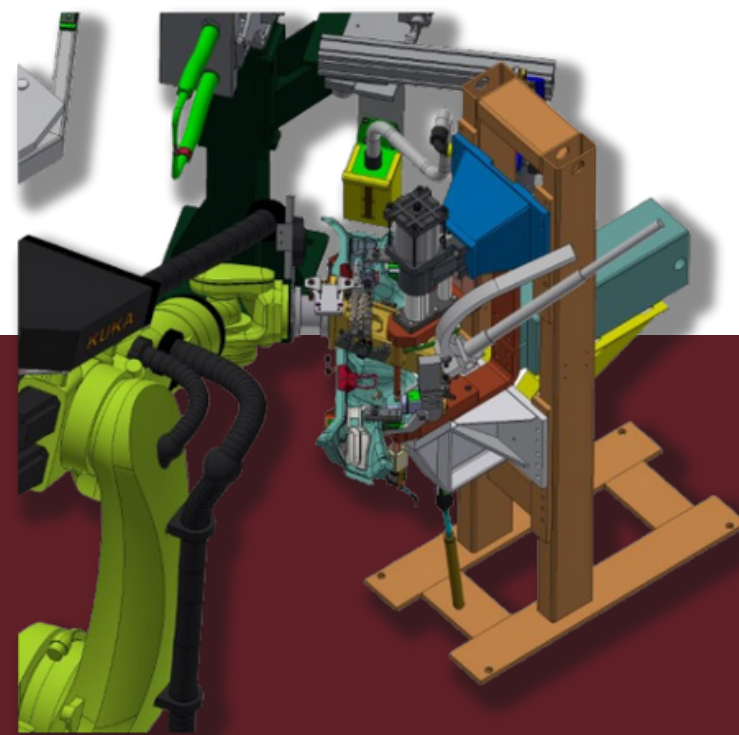
IMÁGENES TÉCNICAS



Detalle soldadura robots en utillaje.

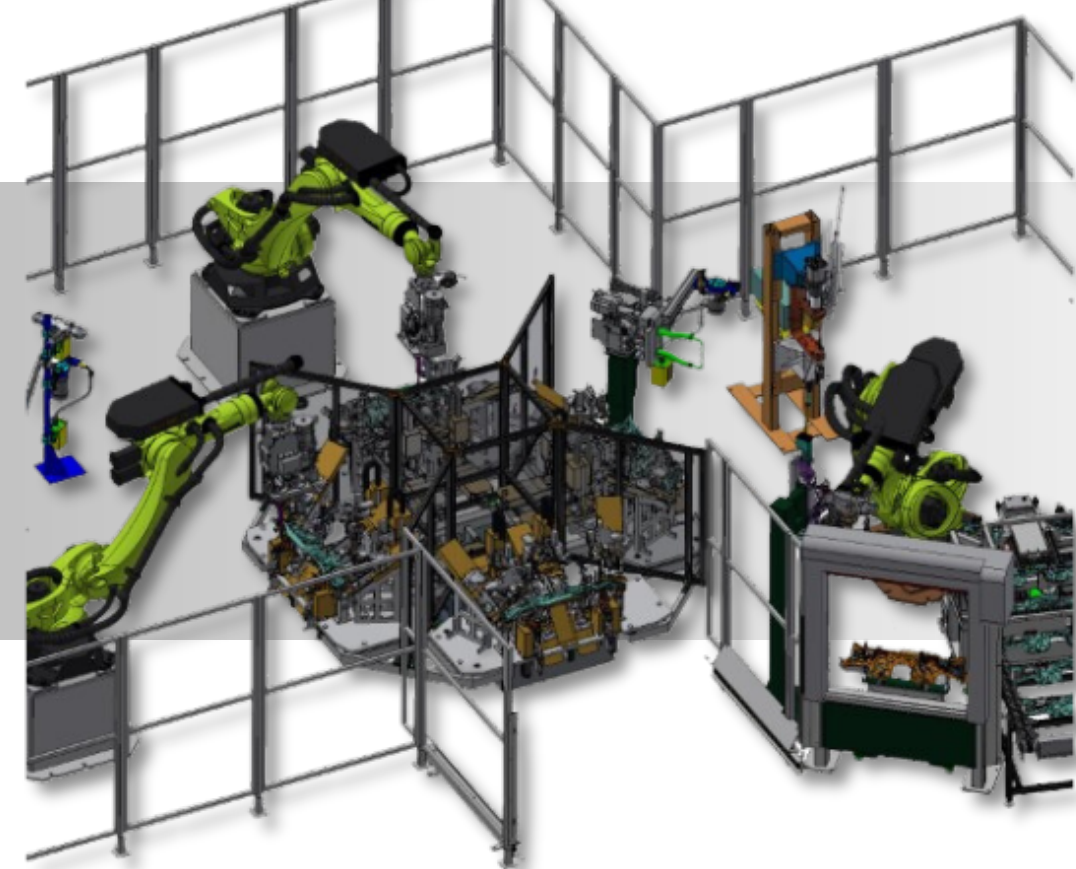


Detalle soldadura en pinza fija.



Detalle soldadura de tuercas en prensa con alimentador automático.

Vista general instalación.



INSTALACIÓN SOLDADURA POR RESISTENCIA
QUERTRAEQUER